

Campo Estivo 2019

**Esperienza estiva per
4° - 5° elementare / Prima media
a Brentonico - Seander
dal 6 luglio al 13 luglio**

**Iscrizioni
aperte !**



Come iscriversi:

- **Compilare il modulo di pre-iscrizione sul sito parrocchiale: parrocchiamontecchioe.it (serve come prenotazione - entro 12/05)**
- **Richiedere Tessera ANSPI_2019 se ancora non si possiede**
- **Recarsi in parrocchia per consegnare le fotocopie dei documenti richiesti e firmare di persona il modulo di iscrizione**
- **Provvedere al pagamento della quota complessiva di euro 280.00 entro il 28 maggio**

OCCORRENTE DI "BASE" PER IL CAMPEGGIO

- ✓ **DOCUMENTI: Tessera assicurativa ANSPI, Autocertificazione sanitaria** (il modulo si scarica dal sito), **Fotocopia tesserino ASL, Fotocopia libretto delle vaccinazioni**, Carta d'identità personale (per chi ne è in possesso).
- ✓ Lenzuola, Biancheria da bagno, accappatoio e necessario per igiene personale.
- ✓ Vestiti per il cambio per 7 giorni e alcuni vestiti 'pesanti' per il freddo.
- ✓ Scarponi da montagna, Zaino, K-Way o Giacca a vento, Cappello, Calze di spugna e da montagna,
- ✓ Crema solare (pelli bianche...), Borraccia, Torcia, Occhiali da sole,
- ✓ Se qualcuno deve assumere medicinali personali, non li dimentichi a casa, o chi soffre di allergie o patologie particolari lo comunichi all'atto dell'iscrizione per poter esserne informati e provvedere in merito.

Quota di euro 280.00 da versare entro il 28 maggio 2019.

DATE PER L'ISCRIZIONE IN PARROCCHIA

SABATO 27 APRILE DALLE 15.00 ALLE 16.30

SABATO 5 MAGGIO DALLE 15.00 ALLE 16.30

SABATO 12 MAGGIO DALLE 15.00 ALLE 16.30

LA SERA DELLA RIUNIONE DEI GENITORI: 28 MAGGIO 2019 ORE 21.00